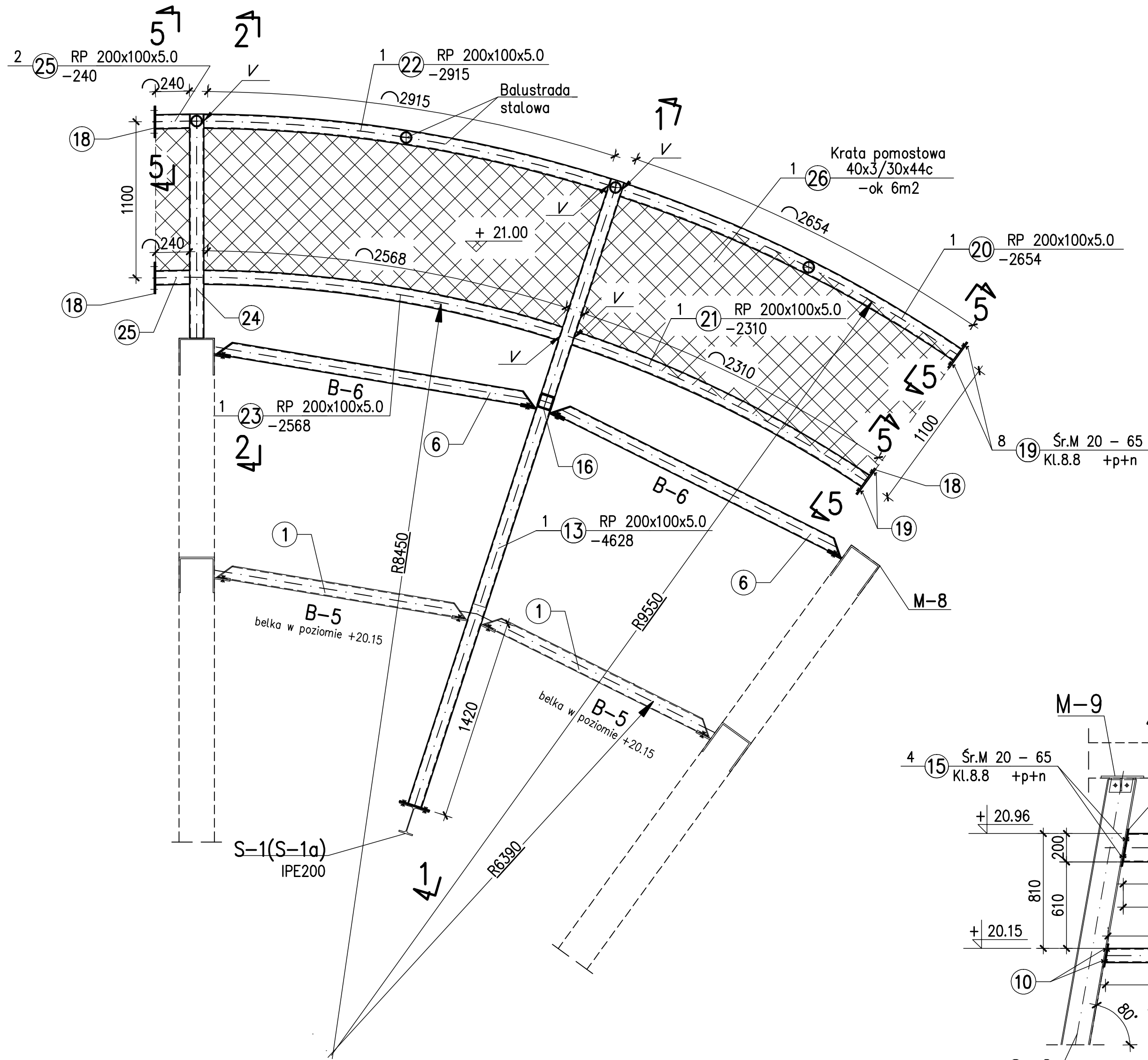


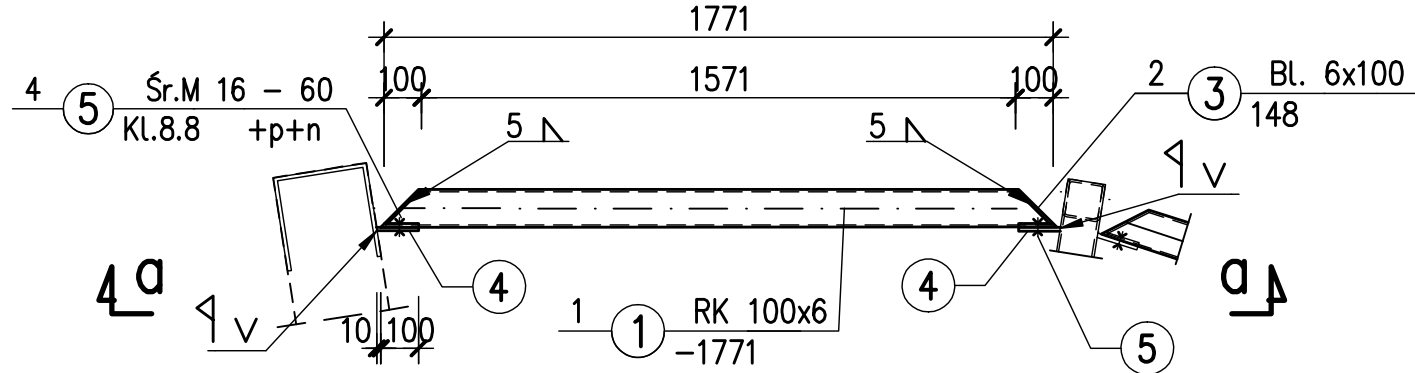
SEGMENT "2" w poziomie +20.96 szt.7

1:50

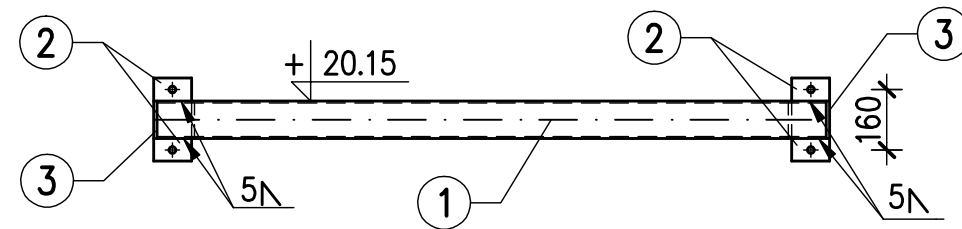


BELKA B-5 szt.2

1:20

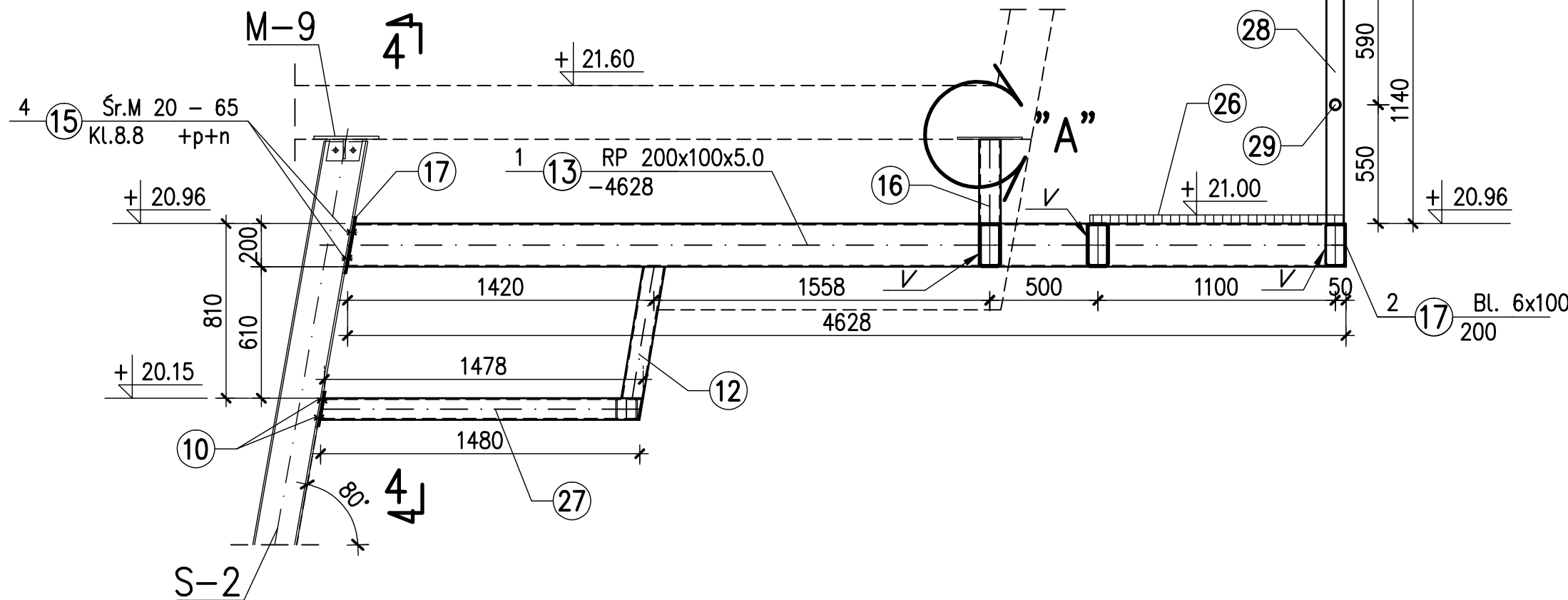


a-a



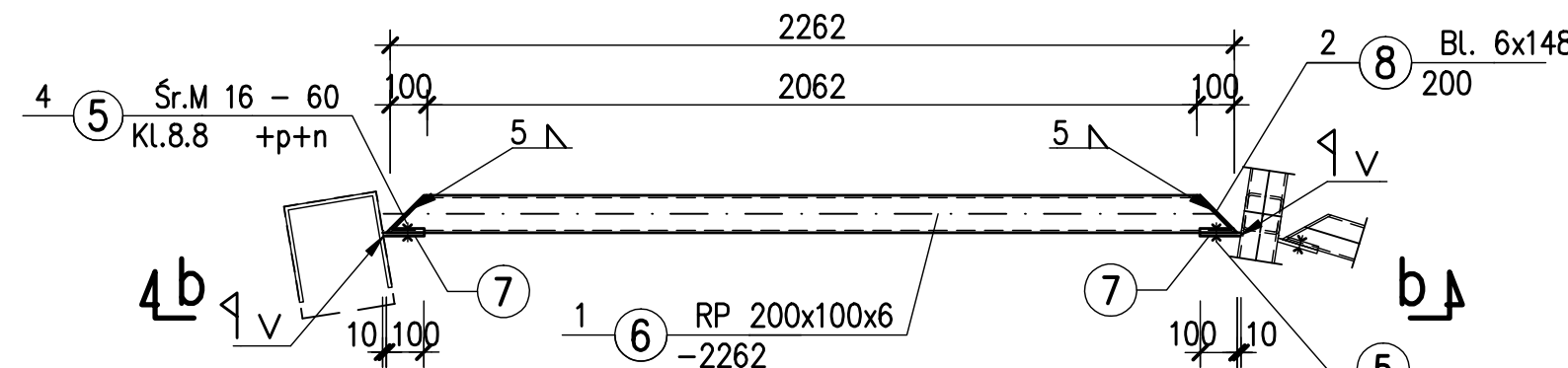
1-1

1:25

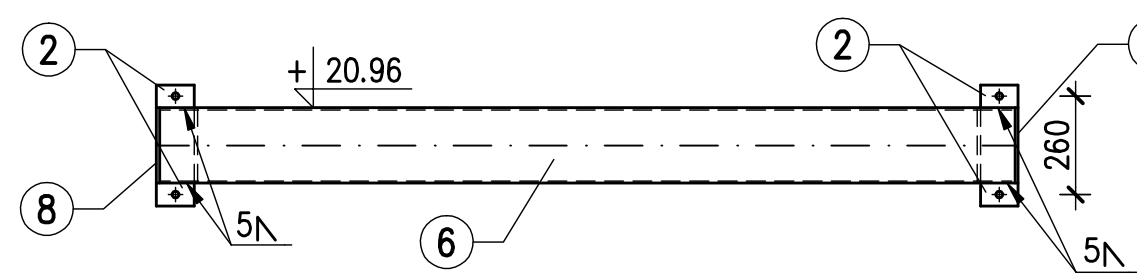


BELKA B-6 szt.2

1:20

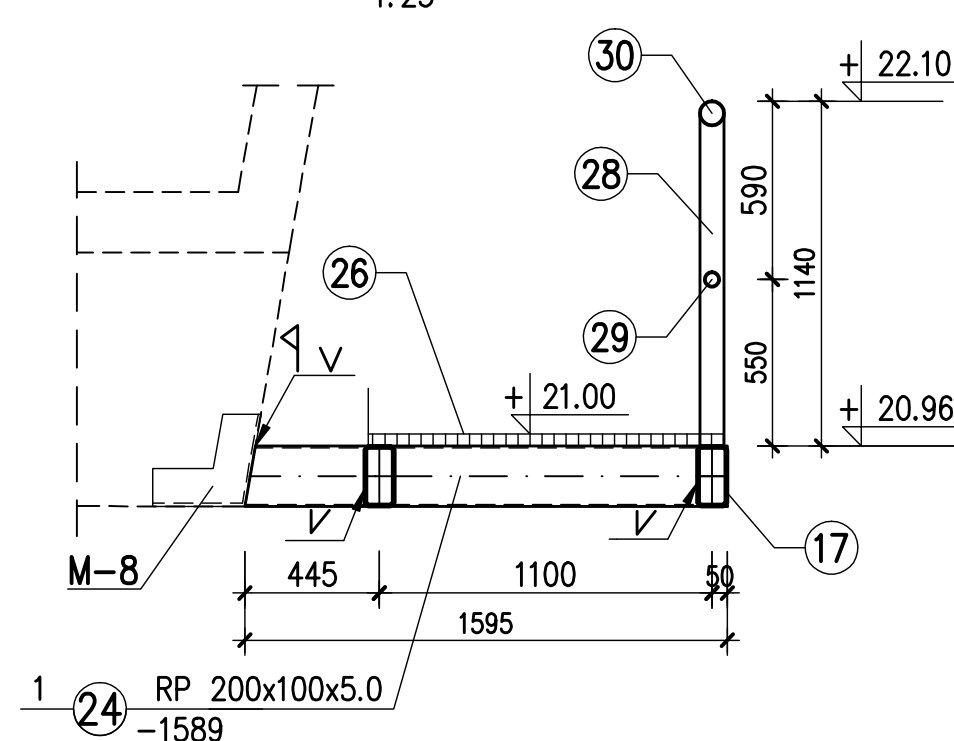


b-b



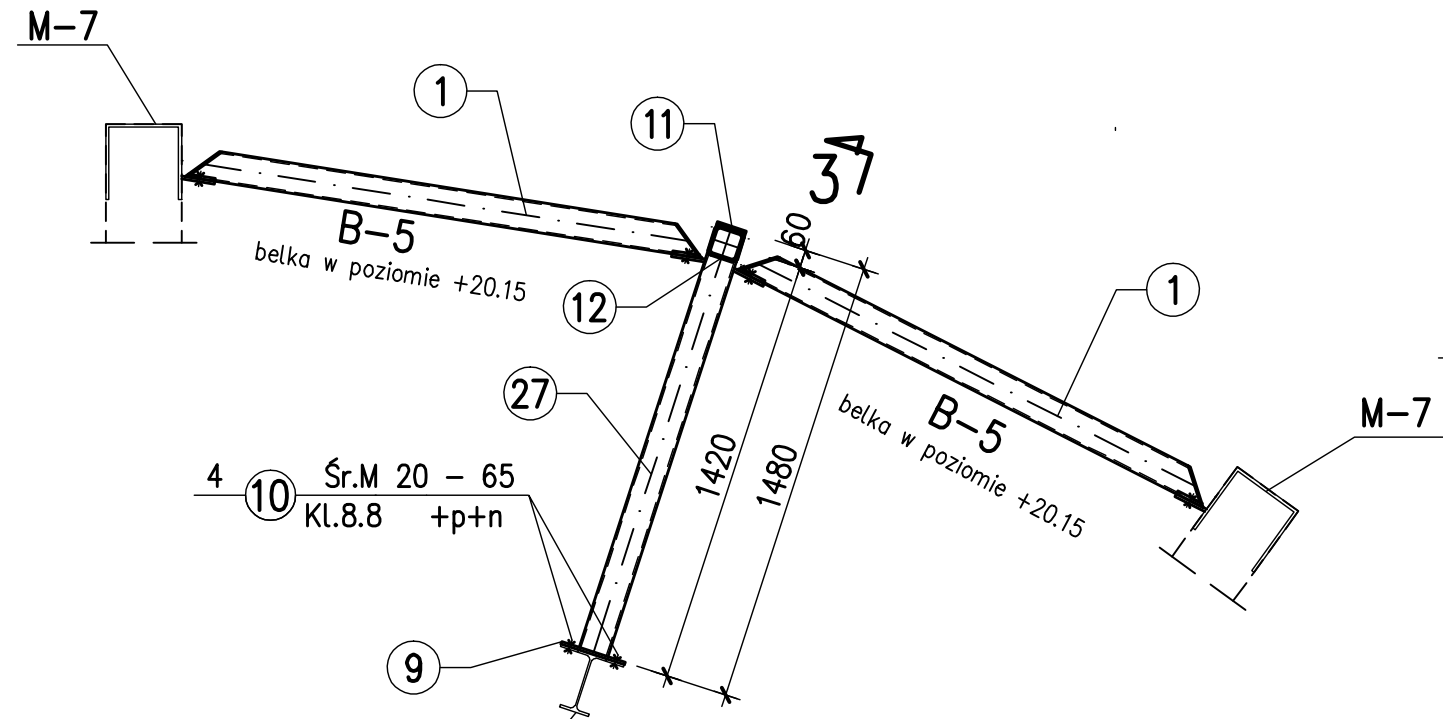
2-2

1:25



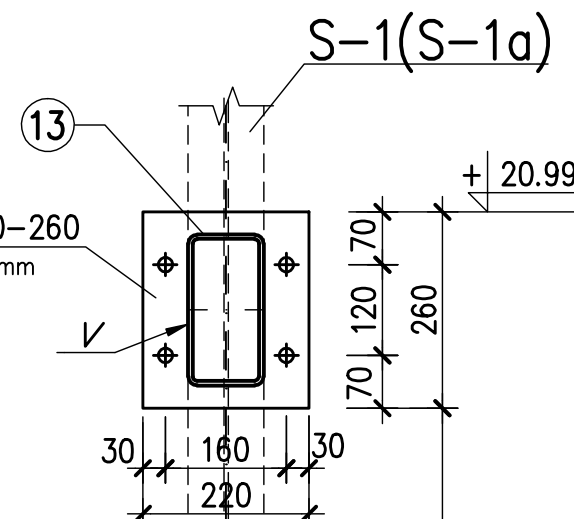
Segment "2" w poziomie +20.15

1:25



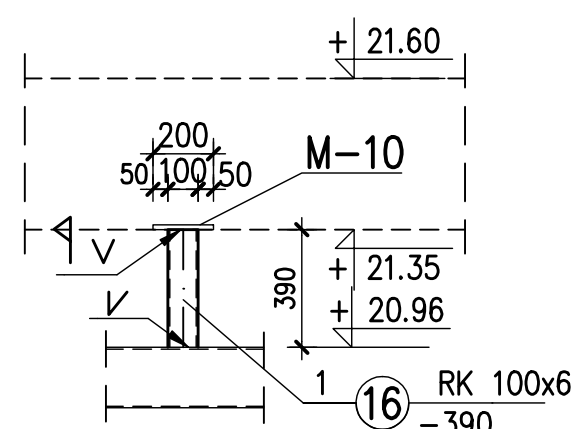
4-4

1:10



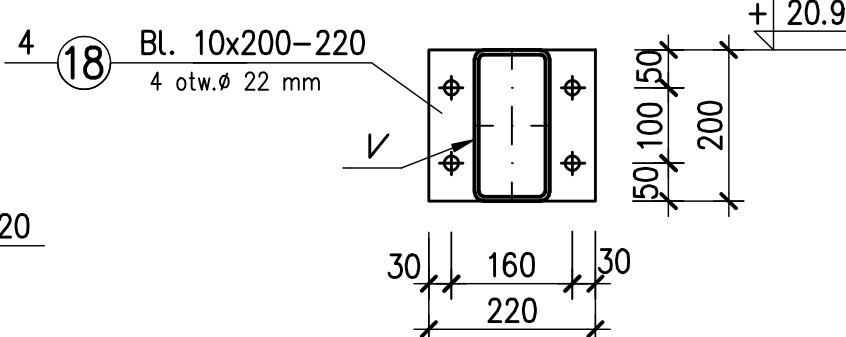
Szczegóły "A"

1:25



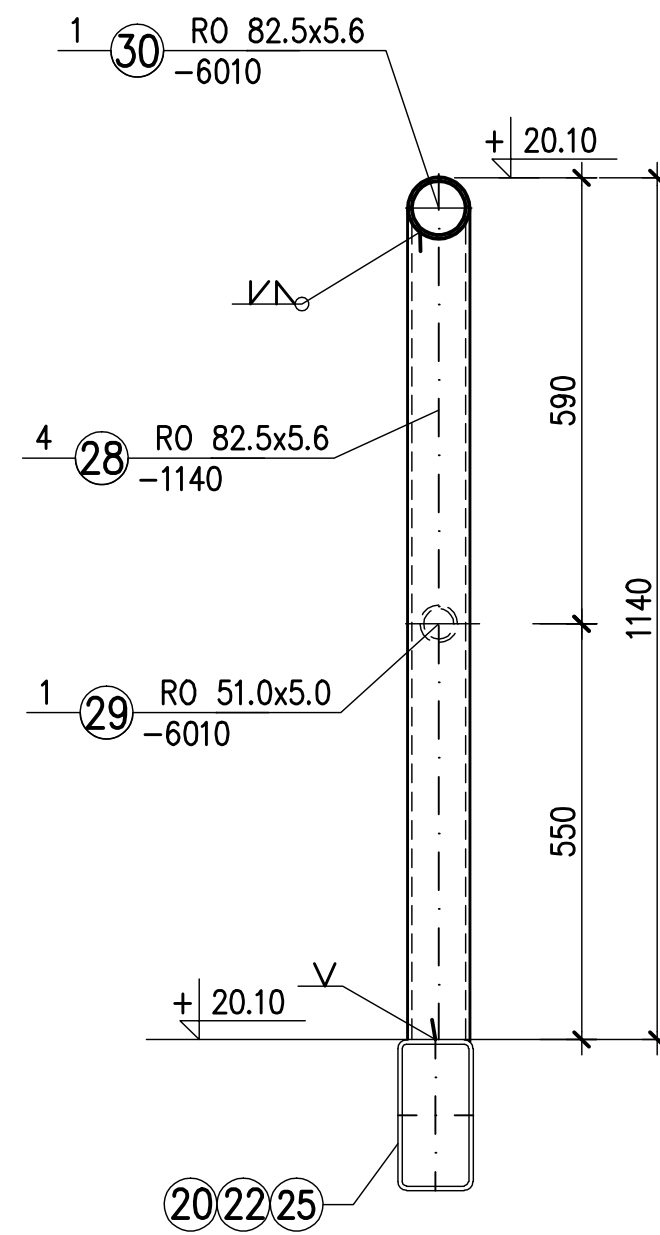
5-5

1:10



Balustrada

1:10



U W A G I :

1. Stal profilowa OH18N9
2. Śruby klasy 8.8
3. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
4. Wykazy stali profilowej nr 1÷2
5. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
6. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytłoczne realizacji wg opisu technicznego.
7. Wykonanie i odbiór robót zgodnie ze specyfikacją techniczną

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rew.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną Port lotniczy – Poznań Ławica				
Adres Budynki Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 KONSTRUKCJA OBUDOWY I POMOST OBSŁUGOWY POZ +20.96				
Przedmiot SEGMENT "2"				
Opracował	inż. A.Pytka	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
Op. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-S-115
Sprawdzący	inż. K.Widmajer	Sl 254/79		0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 03.2012 Skala 1:50, 1:25